

सड़क निर्माण

सड़क पैवमेंट \Rightarrow सड़क का ऊपरी पक्का हिस्सा ही चामन पथ या पैवमेंट कहलाता है। पैवमेंट निर्माण के लिए कंकड़, ईट, पत्थर के भाटे या सीमेंट कंक्रीट का प्रयोग होता है।

सड़क पैवमेंट के प्रकार \Rightarrow सड़क पैवमेंट दो प्रकार का होता है जो निम्न लिखित हैं।

लचीला या Flexible पैवमेंट

Rigid Pavement (ठूट पैवमेंट)

- (i) आन्तरिक रचना \Rightarrow यह पैवमेंट अनेक परतों में बनाया जाता है।
- (ii) अधः स्तर \Rightarrow इस पैवमेंट में एक अच्छा अधः स्तर डालना पड़ता है।
- (iii) निर्माण विधि \Rightarrow बिटुमिन कंक्रीट पैवमेंट में इस पद्धति से बनाया जाता है। इसकी मोटाई अधिक रखनी पड़ती है।
- (iv) तनन प्रतिबल \Rightarrow यह पैवमेंट तनन प्रतिबल वहन नहीं कर सकती है।
- (v) जीड़ \Rightarrow नम्य पैवमेंट में जीड़ होती है। (संकुचन व प्रसारण नहीं)
- (vi) निर्माण लागत \Rightarrow इस पैवमेंट की निर्माण लागत सामान्य होती है।
- (vii) अनुरक्षण \Rightarrow नम्य पैवमेंट की अनुरक्षण सरल पड़ता है। बिटुमिन कंक्रीट से कर दोष ठीक कर लिये जाते हैं।

- (i) कंक्रीट पट्टियाँ ठोस व एकल परत में डाली जाती हैं।
- (ii) अधः स्तर की आवश्यकता नहीं होती है।
- (iii) ठूट पैवमेंट सामान्यतः सीमेंट कंक्रीट का बनाया जाता है। पट्टी की मोटाई कम होती है।
- (iv) कंक्रीट पट्टियाँ तनन प्रतिबल वहन कर सकती हैं।
- (v) कंक्रीट स्लैब में संकुचन व प्रसारण घटने पड़ते हैं।
- (vi) निर्माण लागत नम्य पैवमेंट से अधिक होती है।
- (vii) कंक्रीट पट्टियों में दरारें पड़ने पर पूरा पैवमेंट बदलना पड़ता है।

(viii) आयु ~~आयु~~ भारी यातायात के कारण 5 वर्ष के बाद पृष्ठ प्रलेपन की आवश्यकता पड़ती है।

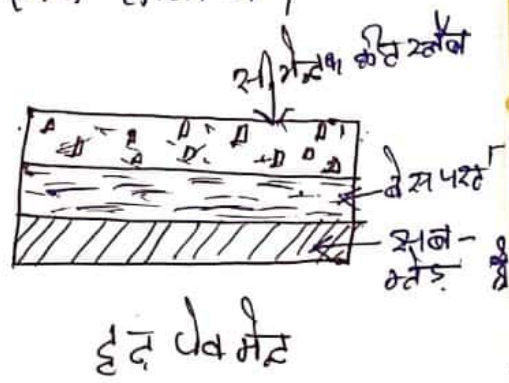
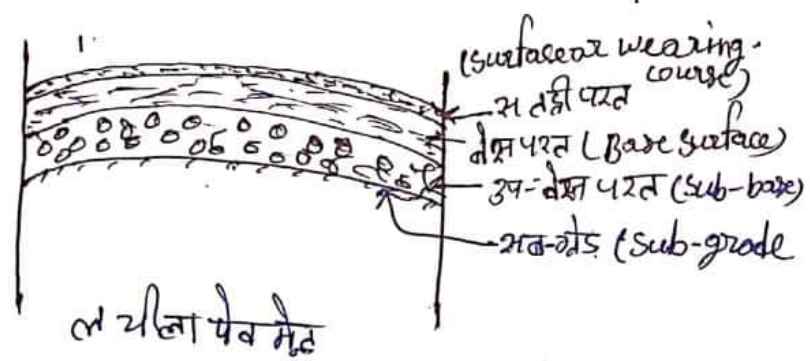
(viii) कंक्रीट पेंवमेंट की सामान्य आयु 30 वर्ष की होती है।

(ix) उपयोगिता \Rightarrow यह सामान्य यातायात के लिए संतोषजनक है।

(ix) यह पेंवमेंट भारी यातायात के लिए विशेष तौर पर बनाया जाता है।

(x) आनुमन्य सामर्थ्य \Rightarrow इस पेंवमेंट की आनुमन्य सामर्थ्य लगभग 200 है।

(x) कंक्रीट पेंवमेंट की आनुमन्य सामर्थ्य काफी अधिक होती है।



पेंवमेंट धटकी के कार्य \Rightarrow पेंवमेंट के निम्न लिखित धटकी हैं।

अधः स्तर (Sub-grade) \Rightarrow सड़क निर्माण स्तर की सबसे नीची पेंवमेंट डाला जाता है। अधः स्तर पर आने वाला यातायात का भार नीचे गूदा पिण्ड पर फैल जाता है। अधः स्तर की सामर्थ्य प्रदान करने के लिए इसका अनुकूलतम जलांश पर अच्छी प्रकार से संतुलन करना चाहिए। और इसमें वर्षा जल को धूसन से रोकना चाहिए। गूदा का स्थिरीकरण करके भी अधः स्तर की सम्पीड़न सामर्थ्य बढ़ाई जा सकती है।

इसकी चौड़ाई सामान्यतः पैवमेंट की चौड़ाई के बराबर रखी जाती है और इसकी ऊपरी सतह को सड़क कैम्बर के अनुसूप बनाया जाता है।

(2) अधः आधार (Sub base) ⇒ जब अधः स्तर कमजोर बर्तन भूदा का ही तो इसकी सामर्थ्य बढ़ाने के लिए इसके ऊपर अच्छी कणदार भूदा बालू की परत डाली जाती है। यह स्तर अधः आधार कहलाती है। इसके डालने से भूदा की जल-निकासी का भी सुधार हो जाता है।

(3) आधार आस्तरण (Base course) ⇒ यह पथरी के टुकड़ों, गिट्टी या ईंटों का बनाया जाता है। क्षेणी कृत (graded) गिट्टी का बना आधार स्तर ठीक रहता है क्योंकि इसमें अन्तर्घटन (interlocking) उत्तम बना सकता है। नम्य पैवमेंट में इसका भार क्षमता बढ़ाने के लिए इसे डाला जाता है। जबकि इतरे पैवमेंट में यह स्लैब को समतल आधार प्रदान करता है और कीचड़ उद्घात (mud-pump) को रोकता है।

(4) निचर्षण आस्तरण ⇒ यह सड़क की सबसे ऊपरी सतहों को जो सड़क उद्देश्य वाहनों को समतल सतह प्रदान करता है। यह सतह धातायात के कारण सड़क सतह को ऊबड़बुंध से बचाती है तथा वर्षा जल को सड़क सतह के अन्दर जाने से रोकती है। यह सतह नम्य या लचीले पैवमेंट के लिए गिट्टी-बिड़मिन तथा इतरे पैवमेंट में सीमेंट कंक्रीट की बनाई जाती है।

सड़क का आधार स्तर तैयार करना (Preparation of sub-grade of Road) ⇒

सड़क संरक्षण के अनुसार सड़क का अधः स्तर भरौवे अथवा कटान में ही सकता है। किसी सड़क का अधः स्तर निम्नलिखित चरणों में किया जाता है।

- (1) सड़क पट्टी की जंगल सफाई
- (2) धूलि सं रक्षण डालना
- (3) बेंच मार्क लगाना
- (4) भराव / कटाव के लिये नियंत्रण रूंदी गाझा
- (5) सड़क का पार्श्व चित्र बनाना
- (6) अधः स्तर तैयार करना और थानपष रवाई बनाना
- (7) कैमर, अनुलम्ब डाल इत्यादि की जांच

मृदा स्थिरीकरण \Rightarrow मृदा स्थिरीकरण एक ऐसी विधि है जिसके अन्तर्गत मृदा के भौतिक गुणों में सुधार किया जाता है। इससे मृदा की संभोजन सामर्थ्य बढ़ जाती है। उष्णलन तथा सिक्कड़न कम हो जाती है। धरण भी कम हो जाता है।

मृदा स्थिरीकरण की विधियाँ \Rightarrow

(i) यांत्रिक स्थिरीकरण (Mechanical stabilization) \Rightarrow

इस विधि में मृदा में उस मृदा मिलाकर मृदा को अधिक टिकाऊ रंग देकर बनाया जाता है। इस प्रकार इसमें विभिन्न प्रकार के कणों का मिश्रण बनाया जाता है। उस मृदा के मिश्रण के बाद संतनन भी किया जाता है।

(ii) चूना स्थिरीकरण \Rightarrow इस विधि में मृदा में 5 से 10% जलयि चूना रंग पानी मिलाकर संतनन किया जाता है।

(iii) सीमेंट स्थिरीकरण \Rightarrow इस विधि में मृदा में 8 से 12% सीमेंट मिलाकर मिट्टी का संतनन किया जाता है। तथा इसके बाद लगभग एक सप्ताह तक तैरई की जाती है।

(iv) निद्रा गिन स्थिरीकरण → मिट्टी में निद्रा गिन या ~~इस~~ 5.34 m^3 प्रति 100 m^3 क्षेत्रफल के हिस्से में बिछाते हैं। यह भूदा में 1.25 से 2.50 cm प्रवेश कर जाता है। इससे भूदा के कण आपस में बाँध जाते हैं तथा भूदा अधिक टिकाऊ और दृढ़ हो जाती है।

(v) रासायनिक स्थिरीकरण → इस विधि में रासायनिक पदार्थ जैसे सोडियम क्लोराइड (NaCl), कैल्शियम क्लोराइड (CaCl₂) आदि भूदा में मिलाते हैं। ये पदार्थ वातावरण से आर्द्रता सोख लेते हैं जिससे भूदा टिकाऊ बनी रहती है।

(vi) राश्व स्थिरीकरण (Fly ash stabilization) → इस विधि में मिट्टी में राश्व मिलाकर इसकी सामर्थ्य बढ़ाना ही राश्व स्थिरीकरण कहलाता है।

Water Bound Macadam (W.B.M) रोड बनाने की विधि का संक्षेप में वर्णन कीजिए।

~~इस~~ इस सड़क का नाम (जोन मैकेडम) नामक व्यक्ति के नाम पर रखा गया जिसने इसे सर्वप्रथम बनाया था। इस विधि में पथर के छोटे टुकड़े तथा अनियमित टुकड़ों को रक दूसरे से सटाकर तथा रोलिंग करके (कुटाई करके) रक पिण्ड के रूप में बाँधा जाता है। रोलिंग करते समय बल्लक के रूप में पथर का चूरा (stone dust) डाला जाता है और पानी छिड़का जाता है। इससे पथरों की रीतियाँ भर जाती हैं। W.B.M की प्रत्येक परत की मोटाई यातायात की सघनता के अनुसार, मिलाव के साइज के अनुसार 8 सेमी० से 30 सेमी० रखी जाती है। रोलर से कुटाई करने पर पथरों के छोटे टुकड़े बड़े टुकड़ों में चूकी की भाँति इतरलौक हो जाते हैं और पथरों का कुछ भाग चूरा होकर तथा पानी में डूबकर पथर के टुकड़ों को आपस में बाँध देता है। इस प्रकार रक सामर्थ्यवान ~~पथर~~ परन्तु लचकदार पवमेंट प्राप्त होता है।

निर्माण विधि (Construction Procedure)

(i) अधः स्तर तैयार करना ⇒ संश्लेषित भूमि की जंगल सफाई करके कंकर में बनाया जाता है। इसमें कहीं भी कोई गड्ढा नहीं होना चाहिए। इसकी 10 Tonne के रोलर से कुटाई की जाती है। पहले सुखी कुटाई की जाती है फिर पानी छिड़क कर रोलर चलाया जाता है।

(ii) किनारा बंदी करना ⇒ रोड़ी रोकने के लिए सड़क के किनारों पर सड़क की मोटाई के बराबर संघ बनाये जाते हैं।

(iii) मोटी रोड़ी को तैयार करके सब लेड पर बिछाया जाता है।

सोलिंग कोट बिछाना

अधः स्तर के ऊपर Soling coat डाला जाता है यह दो प्रकार का होता है

(i) पत्थरों की सोलिंग ⇒ पत्थरों की Soling की मोटाई इसे 23cm रखी जाती है। Soling के लिए बड़े पत्थर नीचे तथा छोटे पत्थर नीचे हाथों से चुनकर तथा सटा कर रखे जाते हैं। पत्थर रख ही स्तर में लगाये जाते हैं। बाद में कंकर की जांच Template रखकर कर ली जाती है।

(ii) ईंटों की सोलिंग ⇒ ईंटों की सोलिंग के लिए द्वितीय श्रेणी की पक्की ईंटों का प्रयोग किया जाता है। सोलिंग के लिए खड़ी ईंट रखी जाती है। ईंटों की लम्बी पलक को सड़क की चौड़ाई के समान्तर लगाया जाता है। ईंटों के ऊपर 2.5 cm मोटी रेत की परत फैला दी जाती है।

(iv) मोटी रोड़ी को तैयार करके सब लेड पर बिछाया जाता है।

v) रोड़ी की परतों की संख्या एवं रोड़ी की कुल मोटाई सड़क की अधिकतम राशियों पर निर्भर करती है। साधारण सड़कों के लिए Compacted परत की मोटाई 75 mm होती है तथा महत्वपूर्ण सड़कों के लिए 150 mm की दो परतें बिछाई जाती हैं।

- (vi) रोड़ी विधान के बाद इसकी रीलिंग की जाती है।
- (vii) बड़ी रोड़ी विधान के बाद इनके बीच का स्थान भरने के लिए पतली रोड़ी फैलाई जाती है।
- (viii) इसके बाद सड़क पर पानी डालकर इसकी रीलिंग की जाती है।
- (ix) बशक पट्टा को दो या अधिक परतों में (निर्धारित कोट) सड़क पर बिताकर खंभ पानी डालकर पुनः रीलिंग की जाती है।
- (x) सड़क के ठीक प्रकार से सूखने के बाद सात दिव वृष्टि के बाद इसकी वाहनों के लिये खोल दिया जाता है।

सीमेंट कंक्रीट की सड़क (Cement concrete Road) =>

सीमेंट कंक्रीट की सड़कें दृढ़ होती हैं तथा सीमेंट व मिलाव की सहायता से बनाई जाती हैं। इस सड़क को बनाने में उनको जोड़ी की आवश्यकता पड़ती है। ये जोड़ सड़क को कमजोर तथा मंदागी बनाते हैं। सीमेंट कंक्रीट की उम्र उम्र सड़कों की अपेक्षा अधिक होती है।

सीमेंट कंक्रीट सड़क का निर्माण निम्न विधि द्वारा किया जाता है।

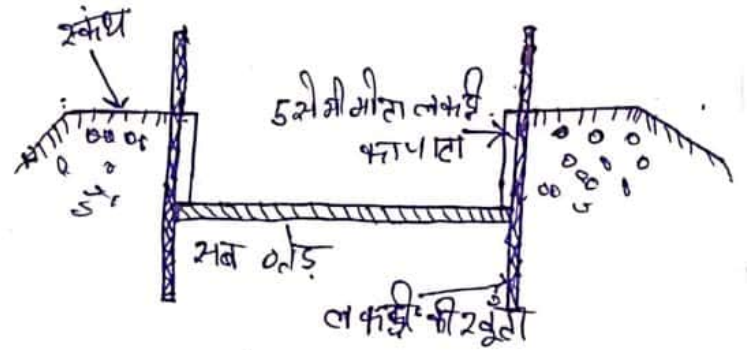
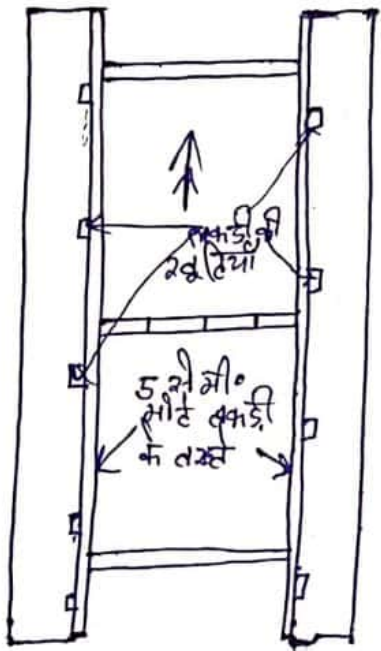
(i) अधः स्तर एवं अधः आधार की तैयारी =>

सबसे पहले सड़क संरक्षण के लिए जंगल सफाई करते हैं तथा भूमि को समतल करके रोलर से कुटाई करते हैं। सड़क के दीनों और 30cm तक अधः स्तर की सामर्थ्य समान होनी चाहिए। यदि अधः स्तर कमजोर होता है तब अधः स्तर पर रेत की 75mm मोटी परत बिछाई जाती है। जो अधः आधार (Sub-base) होता है। अन-बस निम्न उद्देश्य के लिए बनाया जाता है -

- (a) कैपिलरिटी (capillary) समाप्त हो जाती है
- (b) कंक्रीट स्लैब को रूक मुहुर आधार मिल जाती है
- (c) इसे बनाकर कंक्रीट स्लैब की मोटाई कम की जा सकती है

(2) तस्ताबंदी करना (Placingofform work) =>

आधार तैयार करने के बाद तस्ताबंदी की जाती है। इसकी मोटाई स्लैब की ऊँचाई के बराबर होती है। इसका ध्यान पथ के किनारों पर लगाया जाता है। फार्मवर्क करने से पहले फार्म वर्क पर तेल लगा लेना चाहिए ताकि ये कंक्रीट से चिपके नहीं।



(3) लकड़ी का फार्म वर्क

(3) लकड़ी के फार्मवर्क का ध्यान

आधार की तराई => अर्थ: स्तर व तस्ताबंदी करने के लिए आधार की ऊँची तराई से तराई की जाती है। ताकि वह कंक्रीट से पानी ना सोख सके यह भी ध्यान रहे कि पानी की मात्रा अधिक ना हो और गढ़ों में भी ना भरे

④ कंक्रीट का मिलावट और बिदना ⇒ मिलावट बलू और सीमेंट को निश्चित अनुपात में पहले सूखा तथा बाद में जल डालकर मिलाते हैं जो मिलकर कंक्रीट बनाते हैं इस कंक्रीट को फार्म वर्क में भरकर कंक्रीट स्लैब डाल देते हैं ~~संरचना~~

⑤ संरचना और फ्लोविंग ⇒ फार्म वर्क में कंक्रीट भरने के बाद इसे हस्त टैमिंग द्वारा ठीक स्थिति में लाया जाता है अनुप्रस्थ दिशा में वैक्यूम से फुक्क होकर से कंक्रीट का संरचना किया जाता है संरचना सतह की फ्लोटा द्वारा फिनिशिंग की जाती है

⑥ बैटिंग ⇒ सड़क की सतह को और चिकना करने के लिए रबड़ या कपड़े की बैट की मदद ली जाती है यह बैट 15 से 30cm चौड़ी तथा सड़क की चौड़ाई से लंबी पट्टी होती है जिससे अनुप्रस्थ एवं अनुदैर्घ्य दिशाओं में बैटिंग की जाती है

⑦ ब्रूमिंग ⇒ सतह को खुरदरा (Rough) करने के लिए सतह को झाड़ू से खुरचा जाता है यह खुरदरापन समान होना चाहिए।

⑧ किनाराबन्दी ⇒ स्लैब के किनारों को ठीक किया जाता है कंक्रीट को घी घाल कर दिया जाता है।

⑨ सतह का परीक्षण ⇒ फ्लोविंग करने के बाद सतह का परीक्षण किया जाता है यदि सतह में गडबड आदि होती है उन्हें ठीक कर देना चाहिए।

⑩ तराई ⇒ सड़क तैयार हो जाने पर सड़क के ऊपर परसे 5 सेमी मोटी रेत की परत बिछा दी जाती है इस परत को 14 दिनों तक गीला रखा जाता है सतह को पानी भरकर भी तर किया जा सकता है बाद में रेत हटाकर सड़क को साफ कर दिया जाता है

⑪ वाहनों के लिए खोलना ⇒ सड़क के पूर्ण सामर्थ्य प्राप्त करने के बाद इसे वाहनों के लिए खोल दिया जाता है

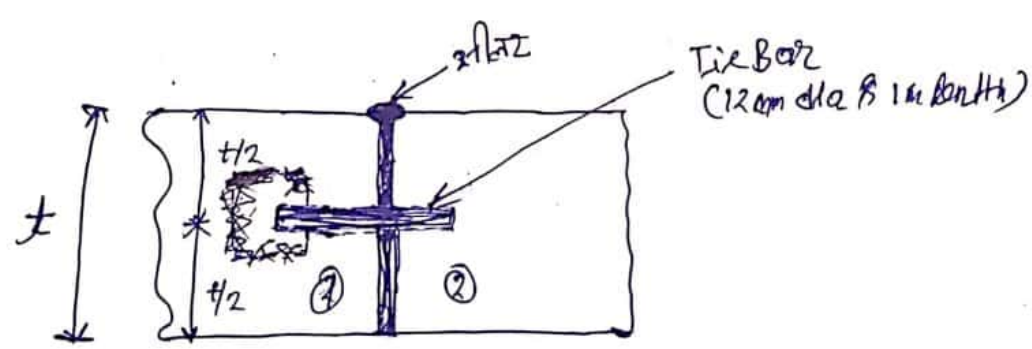
सीमेन्ट कंक्रीट सड़कों में जोड़ (Joints in cement concrete Road)

तापक्रम में परिवर्तन होने से कंक्रीट स्लैब की लम्बाई में परिवर्तन होता रहता है तो उसकी भरपाई आदि के लिए जोड़ बनाये जाते हैं तथा कानून पर से स्लैब को मुड़ने से बचाने के लिए भी जोड़ बनाये जाते हैं।

जोड़ों के प्रकार (Types of Joints)

(i) अनुदैर्घ्य जोड़ (Longitudinal Joints)

जोड़ अनुदैर्घ्य जोड़ कहलाते हैं जब सड़क की लम्बाई की दिशा में बनाये गये अधिक दूरी के तो सड़क लम्बाई में दो पहियाँ बनाई जाती हैं और पहियों के मध्य अनुदैर्घ्य जोड़ दिया जाता है इससे स्लैब मुड़ाने में सक्षम रहती हैं वही लंबे सड़क के लिए इनको सेंटर लाइन जोड़ भी कहते हैं यह जोड़ दोनों स्लैबों को एक ही तल पर रखने का कार्य करते हैं जब सड़क का अधः स्तर मट्टिका का बना हो तो नमी के कारण किनारों पर मध्य भाग की तुलना में अधिक संकुचन या प्रसार होता है इसलिए यह जोड़ आवश्यक होते हैं।



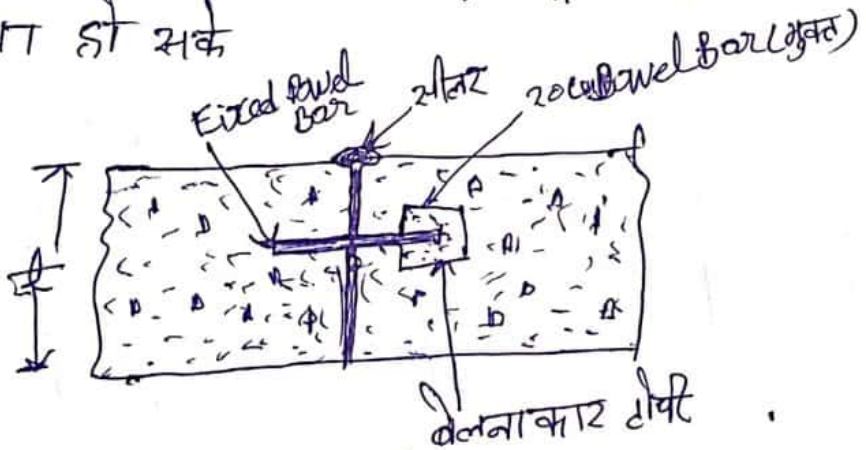
टाई बर (Tie Bar) ⇒ निकटवर्ती सड़क स्लैबों को एक तल पर बनाये रखने के लिए अनुदैर्घ्य जोड़ों में इस्तेमाल की हुई लंबे Tie Bar कहते हैं लम्बाई वाली टाई बार दोनों स्लैबों के मध्य मोटाई में डूबता से जुड़ाई जाती है, ये प्रसार तथा संकुचन के कारण जोड़ को चाँदा बनाव से रोकती हैं और स्लैब को भी नीचे धुँडाने से रोकती हैं इनका आस 12 से 25 mm तथा लम्बाई 1m-2m की जाती है ये बर 60cm के अंतराल पर डाली जाती हैं।

② अनुप्रस्थ जोड़ (Transverse Joint) ⇒

यह जोड़ जो सड़क की अनुप्रस्थ दिशा में अर्थात् लम्बाई की लम्बाई दिशा में लगाये जाते हैं कार्य के अनुसार इसे निम्न वर्गों में बाँटा जाता है

(i) प्रसार जोड़ (Expansion Joint) ⇒ तापमान में वृद्धि होने से कंक्रीट स्लैब का प्रसार होता है और यदि कंक्रीट स्लैब को फैलने का स्थान ना मिले तो इसमें

सम्पीड़न प्रतिबल उत्पन्न हो जाते हैं इनको कम करने के लिये ही स्लैब में प्रसार जोड़ बनाये जाते हैं ये 20 से 30 मीटर के अन्तराल पर लगाये जाते हैं यह जोड़ सड़क की पूरी चौड़ाई तथा गहराई में लगाया जाता है और इसकी चौड़ाई 25mm रखी जाती है और इसमें सीलिंग कम्पाउण्ड भर दिया जाता है ताकि इसमें पानी का प्रवेश ना हो सके



प्रसार जोड़

Dowel Bar (जोबल बार्ड) ⇒ पहिये के भार के कारण जोड़ पर प्रतिबल अधिक तीव्र होते हैं एक स्लैब से दूसरे स्लैब पर प्रतिबल स्थानान्तरित करने के लिए प्रसार जोड़ में Dowel Bar लगाई जाती है। Dowel Bar को इस प्रकार लगाया जाता है कि इसका एक सिरा पहली स्लैब की मध्य भाग में दबा रहे तथा दूसरा सिरा दूसरी स्लैब में इस प्रकार रखा जाय कि यह पहली स्लैब के प्रसार तथा संकुचन के समय इसके साथ आगे पीछे सरक सके इसके लिए दूसरे सिरे पर बिटुमिन का लेप कर दिया जाता है और इसे बेलनाकार टोपी में ढकाया जाता है।

Dowel Bar का आस 20mm to 30mm तथा लंबाई 40 से 70cm की होती है और ये दूरे तीस से 60cm के अंतराल पर लगाई जाती है।

(ii) संकुचन जोड़ \Rightarrow तापमान के घटने पर सड़क स्लैब को सुकाने के लिये यह जोड़ बनाये जाते हैं। सबकोर्ड और स्लैब के बीच घर्षण के कारण संकुचन में रुकावट होती है। इससे स्लैब में तनन प्रतिबल उत्पन्न हो जाते हैं। इसी तनन प्रतिबल को कम करने के लिये संकुचन जोड़ बनाये जाते हैं। संकुचन जोड़ के कारण स्लैब में दरार नहीं पड़ती है। इनका अंतराल 4.5m से 7.5m रखा जाता है। आवश्यक होने पर संकुचन जोड़ में Dowel दंड भी बना दी जाती है। ये जोड़ दो प्रकार के होते हैं।

- (a) साधे ऊर्ध्वधर बट जोड़
- (b) इमी जोड़

